

LEVELTEC RP

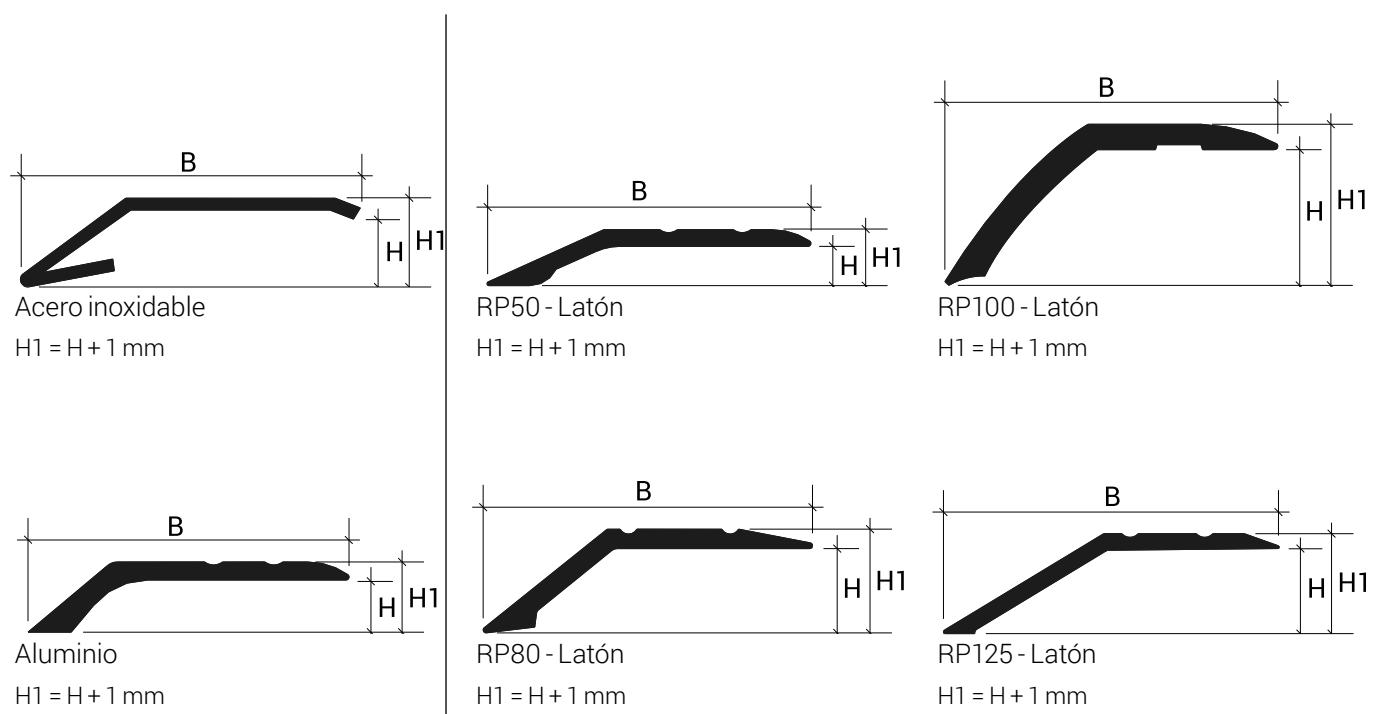
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



LEVELTEC RP es una serie de perfiles con función de terminal o conexión entre pavimentos de diferente material y espesor. Estos perfiles también cubren cualquier astillado del borde de cerámica y cortes imperfectos de pavimentos de madera o alfombras. La serie LEVELTEC RP se compone de perfiles con alturas comprendidas entre 4,5 ÷ 12,5 mm, capaces de compensar desniveles de 3 ÷ 14 mm. El perfil se suministra normalmente con adhesivo de elevadas características de estanqueidad. También están disponibles en la versión perforada para la fijación con tornillos y tacos. Disponibles en diferentes anchuras y alturas para satisfacer todas las necesidades de conexión entre pavimentos no coplanares, con superficie lisa o estriada. Los espesores de los materiales utilizados los hacen adecuados también para ambientes de tráfico peatonal elevado. Los bordes perfilados garantizan un contacto perfecto con el pavimento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: 2,70 metros



DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Acero inoxidable

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

CERO INOX AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Acero perteneciente a la categoría AUSTENÍTICO es la aleación más extendida y utilizada en la producción de elementos con elevadas características técnicas y de rendimiento. Ampliamente resistente a la mayoría de los productos químicos, puede mancharse u oscurecerse superficialmente, un pulidor de metales normal es suficiente para devolverlo a su estado original.



IL

| leveltec >> RP en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Pulido - con Adhesivo | | |
|--|--------|-------------|
| Cod. | HxB mm | Acabado |
| RP50ILA270 | 5x29 | IL - Pulido |
| RP80ILA270 | 8x34 | IL - Pulido |
| RP110ILA270 | 11x38 | IL - Pulido |

| leveltec >> RP en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Pulido - Taladrado | | |
|---|--------|-------------|
| Cod. | HxB mm | Acabado |
| RP50ILF270 | 5x29 | IL - Pulido |
| RP80ILF270 | 8x34 | IL - Pulido |
| RP110ILF270 | 11x38 | IL - Pulido |

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373 los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente mates, sucesivamente se colorean mediante un proceso de oxidación electro-química en los colores estándar, Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titánio, con espesores hasta 20 micras.



AS



AO



AB

| leveltec >> RP en Aluminio Anodizado - con Adhesivo | | |
|---|--------|-------------|
| Cod. | HxB mm | Acabado |
| RP50ASA270 | 5x31 | AS - Plata |
| RP80ASA270 | 8x34 | AS - Plata |
| RP50AOA270 | 5x31 | AO - Oro |
| RP80AOA270 | 8x34 | AO - Oro |
| RP50ABA270 | 5x31 | AB - Bronce |
| RP80ABA270 | 8x34 | AB - Bronce |

| leveltec >> RP en Aluminio Anodizado - Taladrado | | |
|--|--------|-------------|
| Cod. | HxB mm | Acabado |
| RP50ASF270 | 5x31 | AS - Plata |
| RP80ASF270 | 8x34 | AS - Plata |
| RP50AOF270 | 5x31 | AO - Oro |
| RP80AOF270 | 8x34 | AO - Oro |
| RP50ABF270 | 5x31 | AB - Bronce |
| RP80ABF270 | 8x34 | AB - Bronce |

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Latón

Los perfiles de aleación de latón CW618N (EN12167) se caracterizan por su elevada resistencia a las solicitudes mecánicas, lo que los hace especialmente adecuados para aplicaciones sometidas a un tráfico intenso, como por ejemplo aplicaciones industriales y en juntas de dilatación.

El latón es resistente a los principales agentes químicos que intervienen en la aplicación de revestimientos cerámicos. La superficie del perfil, en presencia de humedad o agentes especialmente agresivos, puede presentar fenómenos de oxidación superficial que pueden eliminarse utilizando un producto abrillantador normal.

Los perfiles pueden fabricarse mediante extrusión en caliente o mediante perfilado en frío de láminas de espesor constante.

LATÓN PULIDO:

El acabado brillante se realiza con máquinas pulidoras especiales que revitalizan mecánicamente la superficie sin alterar las características intrínsecas del material. El oscurecimiento parcial de la superficie en presencia de agentes oxidantes es un fenómeno que puede contrarrestarse con productos pulidores normales.



OL

| leveltec >> RP en Latón Pulido - con Adhesivo | | | |
|---|---------|-------------|-------------------------------------|
| Cod. | HxB mm | Acabado | |
| RP500OLA270 | 4,5x32 | OL - Pulido | <input checked="" type="checkbox"/> |
| RP800OLA270 | 8x34 | OL - Pulido | <input checked="" type="checkbox"/> |
| RP1000OLA270 | 10x25 | OL - Pulido | <input checked="" type="checkbox"/> |
| RP1250OLA270 | 12,5x45 | OL - Pulido | <input checked="" type="checkbox"/> |

| leveltec >> RP en Latón Pulido - Taladrado | | | |
|--|---------|-------------|-------------------------------------|
| Cod. | HxB mm | Acabado | |
| RP500OLA270 | 4,5x32 | OL - Pulido | <input checked="" type="checkbox"/> |
| RP800OLA270 | 8x34 | OL - Pulido | <input checked="" type="checkbox"/> |
| RP1000OLA270 | 10x25 | OL - Pulido | <input checked="" type="checkbox"/> |
| RP1250OLA270 | 12,5x45 | OL - Pulido | <input checked="" type="checkbox"/> |

profiles autoadhesivos

APLICACIÓN

1. Compruebe que el sustrato sea sólido, plano, limpio, desengrasado y seco, verificando que la temperatura de aplicación no sea inferior a 15 °C;
2. Corte el perfil a la longitud requerida;
3. Aplique el adhesivo a la parte del perfil que se va a pegar, o retire el papel protector del adhesivo en el caso de las versiones autoadhesivas, y coloque el perfil correctamente sin realizar más ajustes;
4. Aplique el perfil con presión uniforme sin martillar;
5. Elimine inmediatamente cualquier residuo de pegamento del perfil.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

Perfiles aplicados con tornillos y tacos

APLICACIÓN

1. Corte el perfil a la longitud requerida;
2. Coloque el perfil y marque la posición de los agujeros, utilizando posiblemente los agujeros presentes en el perfil si se trata de la versión perforada;
3. Inserte las clavijas si el soporte lo requiere, fije el perfil con tornillos avellanados (para perfiles de tapas de umbral, utilice tornillos de 3 mm de diámetro y clavijas de 5 x 25 mm).

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

LATÓN:

El latón no requiere un mantenimiento especial y se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o con detergentes neutros, evitando los de base ácida.

Se recomienda utilizar agua con detergentes suaves, asegurándose de que el último aclarado se realice solo con agua. Para evitar arañazos, utilice exclusivamente paños o esponjas no abrasivas. Para el mantenimiento, se pueden utilizar abrillantadores comunes disponibles en el mercado.

ADVERTENCIAS

Estos perfiles se deben manipular con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes resistentes a los cortes. Las indicaciones y las prescripciones de la presente ficha, aunque están basadas en nuestra experiencia, son puramente de carácter indicativo y deberán ser confirmadas con aplicaciones prácticas exhaustivas. Profilitec declina cualquier responsabilidad por eventuales daños a personas o cosas, derivados de un uso inapropiado del producto. El usuario está obligado a establecer si el producto es o no adecuado al uso destinado y asume toda responsabilidad derivada de una incorrecta instalación del material.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en _____ (material), con acabado _____
_____ (véase la sección Descripción del material) de dimensiones características
_____ mm. Perfil con parte superior integrada para un acabado de suelo ideal.

Perfil de tipo familia _____ de la empresa Profilitec como perfil de acabado y conexión entre suelos y
existentes y nuevos suelos que se suministrará e instalará de acuerdo con las reglas del arte, respetando los métodos y
campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m